

1987 年 9 月



试验说明 制动软管、制动软管附件 热稳定性试验, 加热板试验方法

PV
3214

8TF 21

1 一般规定

1.1 适用范围

直接用在制动分泵或制动器底座上的软管。

1.2 目的

制动软管和制动软管附件的热稳定性试验是在与实际使用条件一样的条件下进行。

1.3 要求

要求见 TL-VW901 或图纸

2 试验台结构

结构见第 5 节的简图。

加热板尺寸 ϕ

190 mm

加热用循环电热器, 例如, 带 7 个触点电路的 E.G.O 公司的电热器

循环式电热器 一块尺寸 ϕ

182 mm

发热量

220 V 时 2000 W

加热板试验要求用 880 W 功率进行试验调节。

制动软管接头

6 个; 表置位置见第 5 节

(均匀布置在半径 55 mm 的圆上)

热电偶

固定在加热板的中心处

温度调节

用调节范围 0 至 300°C $\pm 1^\circ\text{C}$ 的调节器 (例如,

韦托夫公司的调节器)

为了避免由于通风引起的温度波动, 试验台应装一个罩, 在罩一侧的上部打开一半。在这侧距罩 250 mm 距离处放一个高度与罩相同的

译:
超
校:
超
校对:
校
写:
超

屏蔽。为了空气循环，在打靶这侧的下部设置一个 20 mm 的间隙（在总宽度上）。为了控制试验过程，应记录加热板两个相对放置的制动软管附件的温度。

3 试验条件

- | | |
|----------|--|
| 3.1 环境温度 | $(23 \pm 5)^{\circ}\text{C}$ |
| 3.2 试验液体 | 制动液接 TL-VW766 |
| 3.3 试验温度 | $(200 \pm 1)^{\circ}\text{C} \triangleq 160^{\circ}\text{C}$ (距螺栓末端的软管连接 |
| (加热板温度) | 中点 35 mm 处) |

加热板温度应如此调节，相当于汽车行驶时软管套管达到的最高温度。

4 试验过程

- | | |
|------|--------------|
| 软管安装 | 按图纸规定的扭矩，不扭曲 |
| 发热量 | 830 W |
| 试验开始 | 加热板达到规定温度后 |

试验循环次数 30

一次循环

试验压力 0 至 100 巴

压力上升时间 35

压力保持时间 105

压力下降时间 35

无压力时间 448

重复 60 次后，紧接着进行下述内容：

冷却剂 $+80^{\circ}\text{C}$ (中等气流)

试验压力 160 巴

压力上升时间 105

压力保持时间 3005 同时检验软管密封性

和其它损坏情况 (例如, 软管膨胀)



